



## VOORDELEN

- Keramisch kader
- Exclusief verhardingsproces op 300°C tijdens fabricage
- Efficiency getest na het verhardingsproces.
- Voldoet aan FDA-eisen
- Maximale continue werktemperatuur 350 °C, rendement 99,99% bij 0,3 µm

<b>Toepassing</b>	Bescherming van ultraschone processen bij hoge temperaturen, zoals sterilisatie- tunnels in de farmaceutische industrie.
<b>Kader</b>	Keramische composiet
<b>Pakking</b>	Glasvezel;Gevlochten glasvezel
<b>Medium</b>	Glasvezel
<b>Separatoren</b>	Glasvezel
<b>Sealant</b>	Keramisch
<b>Rooster inlaat</b>	Roestvrij staal
<b>Rooster uitlaat</b>	Roestvrij staal
<b>Einddrukverschil max</b>	350 Pa
<b>Temperatuur max. (hoogtepunt)</b>	350°C
<b>Montageframe</b>	Een roestvrij stalen adapterframe kan worden geleverd om de dikte van 150 mm of 292 mm te bereiken.
<b>Commentaar</b>	Efficiency 0,3 µm:> 99,99% @ voorzijde snelheid 0.9 m/s Penetratie max .: 10-4 maximum (0,01% vlgs. FDA) na de 1e verwarmingscyclus ter plaatse volgens Camfil procedure. Let op: Camfil kan de werking van apparatuur bij klanten niet volledig beschrijven noch voorspellen en niet meer garanderen dan de 1e verwarmings- cyclus op de locatie van de klant. NB: Om de rookemissie te verminderen bij het opstarten, ondergaat de TERMIKFIL een speciale voorharding bij 300°C volgens een exclusief CAMFIL proces.

Omschrijving	Afmetingen BxHxD (mm)	Debiet/Weerstand (m <sup>3</sup> /h/Pa)	Oppervlakte (m <sup>2</sup> )	Gewicht (kg)
3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8